

# GUL'OVÉ VENTILY S FILTROM A MAGNETOM



**Ochrana kotlov pred nečistotami  
z vykurovacích systémov**

# GUĽOVÉ VENTILY S FILTROM

Guľové ventily s filtrom kombinujú funkčnosť guľového ventilu so vstavaným filtračným systémom. Sú konštruované nie len na reguláciu prietoku kvapalín, ale taktiež na odvádzanie nečistôt prítomných v pracovnej kvapaline.

Pracovnou kvapalinou môže byť voda, nemrznúca kvapalina pre vykurovacie systémy, tepelné čerpadlá a solárne termické systémy.

Používajú sa v aplikáciách, kde je udržanie čistej kvapaliny rozhodujúce pre správnu funkciu systému.

## Hlavné znaky:

- Tesné uzatvorenie prietoku.
- Odstraňovanie nečistôt.
- Jednoduché čistenie bez použitia náradia.
- Vymeniteľné nerezové sitko.

# FLOW FILTERBALL

Guľový ventil s filtrom

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Max. pracovný tlak:	16 bar
Max. pracovná teplota:	-20 °C až 100 °C
Veľkosť oka sitka:	0,6 mm

## Pripojovací rozmer

## Objednávací kód s pákou

1/2" F	21228
3/4" F	17065
1" F	17066
5/4" F	17067
6/4" F	17068
2" F	17069



# MAGNET FILTERBALL

Guľový ventil s filtrom a magnetom ⚠

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Max. pracovný tlak: 16 bar  
 Max. pracovná teplota: -20 °C až 100 °C  
 Indukcia magnetu: 0,7 T (7 000 Gs)  
 Veľkosť oka sitka: 0,6 mm

Pripojovací rozmer	Objednávací kód s pákou	Objednávací kód s motýlikom	Objednávací kód so zalomenou pákou
1/2" F	21227	21226	-
3/4" F	17404	18318	21425
1" F	17405	18319	21424
5/4" F	17406	20256	-
6/4" F	17407	-	-
2" F	17408	-	-



Guľový ventil s filtrom a magnetom ⚠  
 k priamemu pripojeniu na obehové čerpadlo



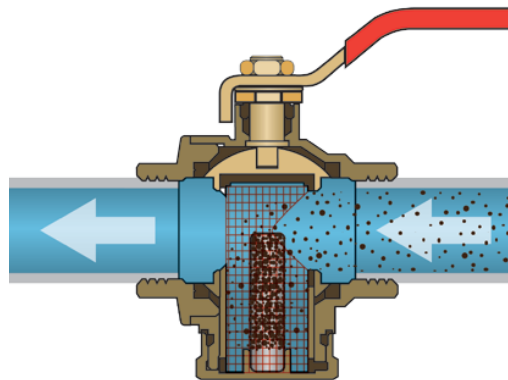
Pripojovací rozmer	Objednávací kód s pákou
1"x6/4" F/Fu	20360
1"x6/4" F/Fu	20428 vybavený spätným ventilom

- ✓ **Prevlečná matica** umožňuje jednoduché pripojenie obehového čerpadla.
- ✓ **Spätný ventil** zabraňuje spätnému toku a zvyšuje bezpečnosť systému.

## MONTÁŽ

Guľový ventil môže byť montovaný vo vodorovnej (magnetom hore aj dole) alebo zvislej polohe.

Musí byť dodržaný smer prúdenia vyznačený šípkou na tele ventilu.



## ČISTENIE

Uzatvorte guľový ventil (**obr. 1**).

Ručne odskrutkujte viečko s magnetom.

Vyťahnite sitko, z magnetu a sitka odstráňte nečistoty (**obr. 2**).

Po vyčistení znovu zostavte.

Otvorte guľový ventil (**obr. 3**).



obr. 1



obr. 2



obr. 3

Jednoduché čistenie bez nutnosti použitia špecializovaného náradia zvyšuje pohodlie pri údržbe týchto guľových ventilov. Táto vlastnosť je obzvlášť výhodná pre aplikácie, kde je pravidelné čistenie nutné na udržanie optimálneho výkonu a na zabránenie zanesenia alebo nahromadenia nečistôt.

Použitie vymeniteľného nerezového sitka zaručuje nákladovo efektívnu a účinnú údržbu po celú dobu životnosti.